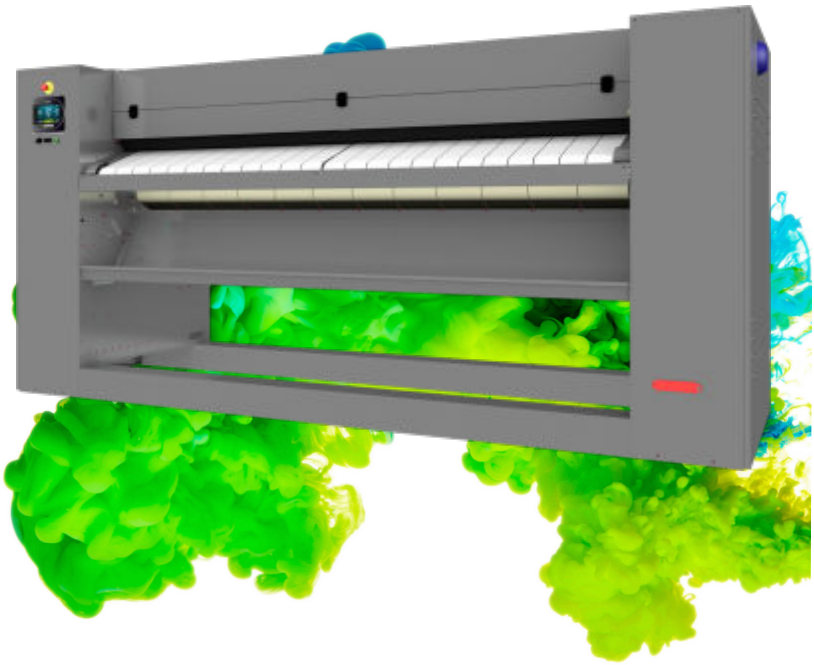
DOMUS
WINNING THE FUTURE THROUGH INNOVATION

# CF-2650 TOUCH II
# Calandras CF Ø 500

## TOUCH II

- **TOUCH II:** microprocesador de fácil uso, totalmente programable con pantalla táctil de 7''.
- Interfaz multilingüe
- Programas ilimitados: además de los predefinidos, puedes crear tantos como necesite tu negocio.
- Puerto USB: configura, actualiza y analiza las máquinas sin necesidad de conexión a internet.



## EFICIENCIA

- EFFICIENT IRON: ajusta automáticamente la velocidad de planchado según la humedad residual, ahorrando de energía.
- OPTIMAL FEEDING: ajuste automático de la velocidad de planchado (opción).
- Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
- Paro automático a 80 ºC: alarga la vida de las bandas de planchado.
- Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.
- Control preciso de la temperatura gracias al microprocesador: bajo consumo energético.
- Modelos con quemador de gas radiante: producción aumentada un 25%: ahorros en tiempo y energía.

## ROBUSTEZ

- Rodillo con inverter.
- Paneles en skinplate.
- Bandas de planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
- Cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero (opción).

## ERGONOMÍA

- Confort acústico: máx 65 dB.
- Fácil de limpiar, más higiénico.
- Altura apropiada para introducción: 1.120 mm.
- LED indicador 3 zonas de planchado para facilitar la operativa (opción).

## MANTENIMIENTO

- Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
- Conexiones: eléctrica y salida de humos.
- Menú técnico completo: estadisticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
- Comunicación remota: rápida intervención.

## VERSATILIDAD

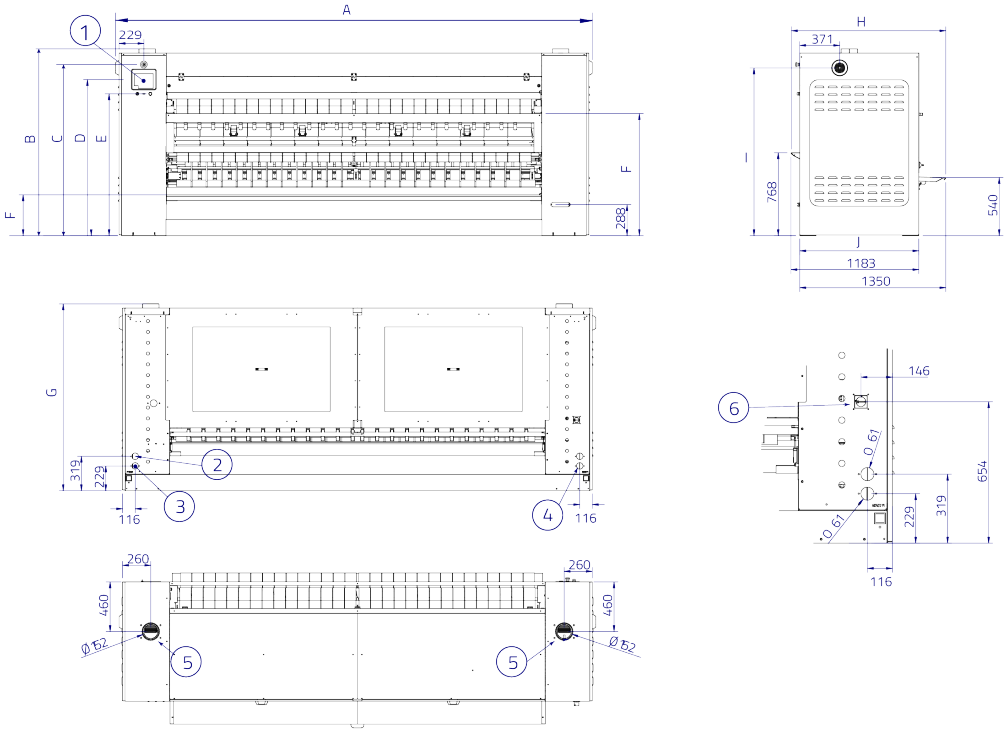
- Modelo a gas radiante: flexibilidad para mayor producción y mejor adaptación a sitios de gran altura.
- Opciones destacadas:
  - **SRE:** Salida posterior estándar **sin plegador** (novedad).
  - **LF:** Salida frontal con plegador integrado.
  - **LFRE:** Salida frontal y posterior con plegador integrado.
  - CPL-CROSS: plegador transversal externo.

## OPCIONES

- Bandeja de alimentación CF-2650
- Kit pies de nivelación
- LED indicador 3 zonas de planchado
- EFFICIENT IRON control de humedad Ø 500
- OPTIMAL FEEDING - high production HPS system
- Cilindro niquelado CF-2650 E / G (no en vapor)
- Opción Gas radiante LPG (Propano)
- Opción Gas radiante NG (Gas Natural)
- Plegador longitudinal CF-2650 (salida frontal)
- Plegador longitudinal + salida posterior y frontal CF-2650
- Salida posterior sin plegador CF-2650
- Plegador transversal CPL-CROSS CF-2650
- Bandeja salvaropa (recogida de la ropa) CF-2650
- Bandas antiestática calandras CF-2650 sin plegador
- Bandas de planchado antiestática + barra calandras CF-2650 para plegador
- Embalaje marítimo CF-2650
- 230V 3~ 50/60Hz CF-2650 E
- 230V 3~ 60Hz CF-2650 G
- 440V 3~ 50/60Hz CF-2650 E (marítimo)
- 120V 1~ + N 60Hz CF-2650 G (Gas US)

| DATOS GENERALES | UNIT. | CF-2650 TOUCH II | |
|---|---|---|---|
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. estándar salida frontal o trasera | Kg/h | 84 | |
| | lb/h | 185 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal | Kg/h | 59 | |
| | lb/h | 130 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. Plegadora salida frontal y trasera | Kg/h | 55 | |
| | lb/h | 120 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. Estándar salida frontal o trasera | Kg/h | 100 | |
| | lb/l | 220 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal | Kg/h | 70 | |
| | lb/l | 154 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. plegarora salida frontal o trasera | Kg/h | 65 | |
| | lb/l | 143 | |
| Ø Rodillo | mm | 500 | |
| | inch | 19,69 | |
| Ancho útil | mm | 2.600 | |
| | inch | 102,36 | |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | 1.170 | |
| | inch | 46,06 | |
| Velocidad de trabajo mod. Estándar | m/min | 0,5 - 8 | |
| | ft/min | 1,6 - 26 | |
| Velocidad de trabajo mod. con plegadora | m/min | 2 - 8 | |
| | ft/min | 6,5 - 26 | |
| Programador electrónico | - | TOUCH II | |
| Número programas | - | 5 | |
| Plegador longitudinal | - | OPC. | |
| Salida trasera | - | OPC. | |
| Superficie contacto con prenda | - | 305° | |
| **POTENCIA** | | | |
| Potencia motor rodillo | kW | 0,41 | |
| Potencia motor ventilador | kW | 0,5 | |
| Potencia motor TOTAL | kW | 0,91 | |
| Potencia calentamiento eléctrico | kW | 40,5 | |
| Potencia calentamiento eléctrico TOTAL | kW | 41,41 | |
| Potencia calentamiento gas | kW | 55 | |
| Potencia calentamiento gas TOTAL | kW | 0,91 | |
| Potencia calentamiento vapor | kW | 64 | |
| Potencia calentamiento vapor TOTAL | kW | 0,91 | |
| Vapor consumption | Kg/h | 67 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. Estándard salida trasera | kW | 0,28 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. Plegadora salida frontal | kW | 0,56 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. plegadora salida frontal y trasera | kW | 0,66 | |
| **CONEXIONES** | | **E** | **G/S** |
| Tensión 230V - I + N + T | Nº x mm² / A | N/A | 3 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | N/A | 3 x 13 / 10A |
| Tensión 230V - III + T | Nº x mm² / A | 4 x 25 / 125A | 4 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 4 x 3 / 125A | 4 x 13 / 10A |
| Tensión 400V - III + N + T | Nº x mm² / A | 5 x 16 / 80A | 5 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 5 x 5 / 80A | 5 x 13 / 10A |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" | |
| Ø Entrada vapor | BSP | 3/4" | |
| Ø Condensación (modelos vapor) | BSP | 1/2" | |
| **DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE** | | | |
| Ancho neto / bruto | mm | 3710 / 3890 | |
| | inch | 146,1 / 153,1 | |
| Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta | mm | 1183 (1480) / 1360 | |
| | inch | 46,6 (58,2) / 53,5 | |

| | | |
|---|---|---|
| Altura neta / bruta | mm | 1729 / 1940 |
| | inch | 68,1 / 76,4 |
| Peso neto / bruto mod. Estándar | kg | 1380 / 1460 |
| | lbs | 3042 / 3219 |
| Peso neto / bruto mod. Estándar con salida trasera | kg | 1420 / 1500 |
| | lbs | 3131 / 3307 |
| Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal | kg | 1475 / 1555 |
| | lbs | 3252 / 3428 |
| Peso neto / bruto mod. Plegadora con salida frontal y trasera | kg | 1535 / 1615 |
| | lbs | 3384 / 3560 |
| Volumen neto (con salida trasera) / bruto | m³ | 7,59 (9,53) / 10,26 |
| | f³ | 268 (336,42) / 362 |
| **OTROS DATOS** | | |
| Nº Salida de vahos | Nº | 2 |
| Ø Salida vahos | mm | 153 |
| | inch | 6,0 |
| Caudal de aire de aspiración | m³/h | 1.200 |
| | cfm | 706 |
| Nivel sonoro | dB | 65 |
| Poder de evaporación mod. Estándard | l/h | 45 |
| | USgallon/h | 11,9 |
| Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal | l/h | 32 |
| | USgallon/h | 8,3 |
| Poder de evaporación mod. Plegadora con salida frontal y trasera | l/h | 29 |
| | USgallon/h | 7,7 |




1. Control TOUCH II con pantalla táctil
2. Panel de control con pantalla táctil
3. Conexión de gas Ø22 o vapor Ø3/4" macho
4. Conexión eléctrica
5. Evacuación de vahos (salida Ø152 ext.)
6. Seccionador

--

H. Medidas con la bandeja trasera replegada / desplegada.

| | A | H |
|---|---|---|
| 2000 mm | 3.110 | 1.428 / 1.480 |
| 2600 mm | 3.710 | 1.428 / 1.480 |
| 3300 mm | 4.410 | 1.428 / 1.480 |