



TOUCH II

- **TOUCH II:** microprocesador de fácil uso, totalmente programable con pantalla táctil de 7".
- Interfaz multilingüe
- Programas ilimitados: además de los predefinidos, puedes crear tantos como necesite tu negocio.
- Puerto USB: configura, actualiza y analiza las máquinas sin necesidad de conexión a internet.



EFICIENCIA

- **EFFICIENT IRON:** ajusta automáticamente la velocidad de planchado según la humedad residual, ahorrando de energía.
- **OPTIMAL FEEDING:** ajuste automático de la velocidad de planchado (opción).
- Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
- Paro automático a 80 °C: alarga la vida de las bandas de planchado.
- Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.
- Control preciso de la temperatura gracias al microprocesador: bajo consumo energético.
- Modelos con quemador de gas radiante: producción aumentada un 25%: ahorros en tiempo y energía.



ROBUSTEZ

- Paneles en skinplate y acero inoxidable.
- Bandas de planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
- Cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero (opción).



ERGONOMÍA

- Confort acústico: máx 65 dB.
- Fácil de limpiar, más higiénico.
- Altura apropiada para introducción: 1.120 mm.



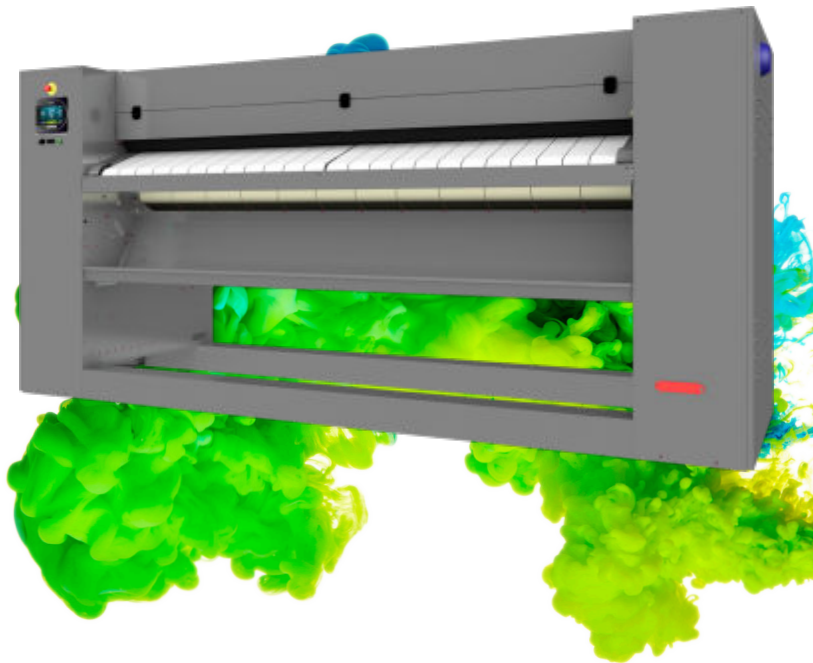
MANTENIMIENTO

- Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
- Diseño compacto: cabe en muchos espacios, el plegador opcional también está incluido en el mueble.
- Una única conexión eléctrica y de salida de humos.



VERSATILIDAD

- Modelo a gas radiante: flexibilidad para mayor producción y mejor adaptación a sitios de gran altura.
- Opciones destacadas:
 - **SRE:** Salida posterior estándar **sin plegador** (novedad).
 - **LF:** Salida frontal con plegador integrado.
 - **LFRE:** Salida frontal y posterior con plegador integrado.
 - **CPL-CROSS:** plegador transversal externo.

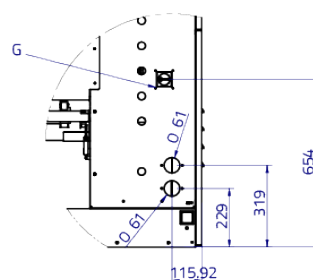
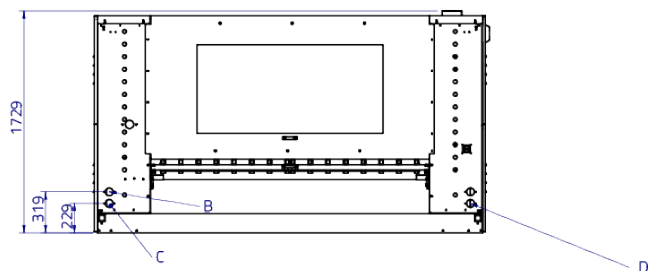
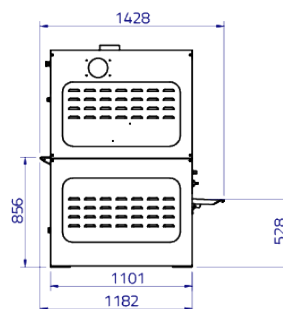
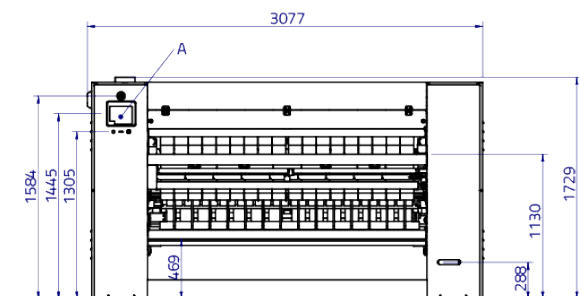


OPCIONES

- **EFFICIENT IRON** control de humedad Ø 500
- **OPTIMAL FEEDING** - sistema alta producción HPS
- Cilindro niquelado CF-2650 E / G (no en vapor)
- Opción Gas radiante LPG (Propano)
- Opción Gas radiante NG (Gas Natural)
- Plegador longitudinal CF-2650 (salida frontal)
- Plegador longitudinal + salida posterior y frontal CF-2650
- Salida posterior sin plegador CF-2650
- Plegador transversal CPL-CROSS CF-2650
- Bandeja salvaropa (recogida de la ropa) CF-2650
- Bandas antiestática calandras CF-2650 sin plegador
- Bandas de planchado antiestática + barra calandras CF-2650 para plegador
- Embalaje marítimo for CF-2650
- 230V 3~ 50/60Hz CF-2650 E
- 230V 3~ 60Hz CF-2650 G
- 440V 3~ 50/60Hz CF-2650 E (marítimo)
- 120V 1~ + N 60Hz CF-2650 G (Gas US)

| DATOS GENERALES | UNIT. | CF-2650 TOUCH II | |
|--|--------------|--------------------|---------------|
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. STD / SRE | Kg/h | 84 | |
| | lb/h | 185 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. LF | Kg/h | 59 | |
| | lb/h | 130 | |
| Producción teórica Calefacción eléctrica, vapor y gas atmo* mod. LF / LFRE | Kg/h | 55 | |
| | lb/h | 120 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. STD / SRE | Kg/h | 100 | |
| | lb/l | 220 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. LF | Kg/h | 70 | |
| | lb/l | 154 | |
| Producción teórica Calentamiento gas radiante* mod. LF / LFRE | Kg/h | 65 | |
| | lb/l | 143 | |
| Ø Rodillo | mm | 500 | |
| | inch | 19,69 | |
| Ancho útil | mm | 2.600 | |
| | inch | 102,36 | |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | 1.170 | |
| | inch | 46,06 | |
| Velocidad de trabajo mod. Estándar | m/min | 0,5 - 8 | |
| | ft/min | 1,6 - 26 | |
| Velocidad de trabajo mod. con plegadora | m/min | 2 - 8 | |
| | ft/min | 6,5 - 26 | |
| Programador electrónico | - | TOUCH II | |
| Número programas | - | 5 | |
| Plegador longitudinal | - | OPC. | |
| Salida trasera | - | OPC. | |
| Superficie contacto con prenda | - | 305° | |
| POTENCIA | | | |
| Potencia motor rodillo | Kw | 0,41 | |
| Potencial motor ventilador | Kw | 0,5 | |
| Potencia calentamiento eléctrico | Kw | 40,5 | |
| Potencia calentamiento eléctrico TOTAL | Kw | 41,41 | |
| Potencia calentamiento gas | Kw | 55 | |
| Potencia calentamiento gas TOTAL | Kw | 0,91 | |
| Potencia calentamiento vapor | Kw | 64 | |
| Potencia calentamiento vapor TOTAL | Kw | 0,91 | |
| Vapor consumption | Kg/h | 67 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. SRE | Kw | 0,28 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. FL | Kw | 0,66 | |
| Potencia eléctrica adicional mod. LFRE | Kw | 0,76 | |
| CONEXIONES | | E | G/S |
| Tensión 230V - I + N + T | Nº x mm² / A | N/A | 3 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | N/A | 3 x 13 / 10A |
| Tensión 230V - III + T | Nº x mm² / A | 4 x 25 / 125A | 4 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 4 x 3 / 125A | 4 x 13 / 10A |
| Tensión 400V - III + N + T | Nº x mm² / A | 5 x 16 / 80A | 5 x 2,5 / 10A |
| | nº x AWG/A | 5 x 5 / 80A | 5 x 13 / 10A |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" | |
| Ø Entrada vapor | BSP | 3/4" | |
| Ø Condensación (modelos vapor) | BSP | 1/2" | |
| DIMENSIONES NETAS / D. CON EMBALAJE | | | |
| Ancho neto / bruto | mm | 3710 / 3890 | |
| | inch | 146,1 / 153,1 | |
| Profundidad neta (con salida trasera abierta) / bruta | mm | 1175 (1480) / 1360 | |
| | inch | 46,3 (58,2) / 53,5 | |
| Altura neta / bruta | mm | 1780 / 1940 | |
| | inch | 70,1 / 76,4 | |

| | | |
|---|-------------------|---------------------|
| Peso neto / bruto mod. STD | kg | 1380 / 1460 |
| | lbs | 3042 / 3219 |
| Peso neto / bruto mod. SER | kg | 1420 / 1500 |
| | lbs | 3131 / 3307 |
| Peso neto / bruto mod. FL | kg | 1475 / 1555 |
| | lbs | 3252 / 3428 |
| Peso neto / bruto mod. FLRE | kg | 1535 / 1615 |
| | lbs | 3384 / 3560 |
| Volumen neto (con salida trasera) / bruto | m ³ | 7,76 (9,53) / 10,26 |
| | f ³ | 274 (336,42) / 362 |
| OTROS DATOS | | |
| Nº Salida de vahos | Nº | 2 |
| Ø Salida vahos | mm | 153 |
| | inch | 6,0 |
| Caudal de aire de aspiración | m ³ /h | 1.200 |
| | cfm | 706 |
| Nivel sonoro | dB | 65 |
| Poder de evaporación mod. STD | l/h | 45 |
| | USgallon/h | 11,9 |
| Poder de evaporación mod. FL | l/h | 32 |
| | USgallon/h | 8,3 |
| Poder de evaporación mod. FLRE | l/h | 29 |
| | USgallon/h | 7,7 |



- A. Tableta táctil de control
- B. Salida de vapor ø1/2" macho
- C. Entrada de gas ø22 o vapor ø3/4" macho
- D. Entrada eléctrica
- E. NO EXHAUST
- F. (Exhaust) ø152 ext
- G. Seccionador

