



## PROGRAMMATEUR ÉLECTRONIQUE

Programmeur M: sélection du temps et de la température pour boutons.



## FONCTIONNALITES

Inversion de sens du tambour standard.  
Tambour inox standard.  
Variateur de fréquence standard.



## EFFICIENCE

DOUBLE FLOW - axial et radial.  
Grand filtre à peluches tiroir.



## POLYVALENCE

Fait-sur-mesure - personnalisation.  
OPL > SELF - Modèle OPL standard facilement transformable en version libre-service.



## ERGONOMIE

Filtre à peluches tiroir, maille en acier inoxydable.  
Grand diamètre de porte.  
Sens d'ouverture de porte ajustable sur site.



## MAINTENANCE

Panneau de commande articulé: accès facile et ergonomique.  
Menu technique: statistiques pour les techniciens et maintenance avec console externe.  
Accès facile aux composants.



## AUTRES

Carrosserie en skinplate gris, aspect inox.  
**NOUVEAU:** Entraînement par motoréducteur sur les modèles DTT-45 à DTT-80  
SOFT DRY - Nouvelles perforations du tambour.  
COOL DOWN - anti-froissement en fin de cycle.  
Chauffage électrique, gaz ou vapeur.  
Homologation CE



## OPTIONS

- Séchoir avec chauffage Gas Naturel
- Hublot double vitrage DTM-11/14/18/22/28
- Ouverture de porte opposée DTM-11 à DTM-35
- Display dans le programmeur M pour DTM-11 à DTM-35
- panneau arrière avec filtre air
- Panneau arrière avec filtre air DTM-11 à DTM-35
- Filtre peluches mailles 0,6mm (standard 0,3mm)
- Filtre peluches mailles 1,2mm (standard 0,3mm)
- Carrosserie inox DTM-14/18
- Panneau frontal inox DTM-11/14/18
- Batterie vapeur inox DTM-11/14/18
- Batterie vapeur basse pression DTM-11/14/18
- Puissance électrique réduite (12kW au lieu de 18 kW) pour les modèles électriques de DTM-14/18
- Emballage bois DTM-14/18
- 400V III 60Hz DTM-11 à DTM-35
- 230V III 50Hz DTM-11/14/18 E
- 230V III 60Hz DTM-11/14/18 E
- 230V III 60Hz DTM-11 à DTM-35 G/S
- 440/480V III 60Hz DTM-11/14/18
- Options paiement pour libre-service

| CAPACITE ET TAMBOUR               | UNIT. | DTM-18 |
|-----------------------------------|-------|--------|
| Capacité 1/18                     | Kg    | 18,3   |
|                                   | lb    | 40,4   |
| Capacité 1/20                     | Kg    | 16,5   |
|                                   | lb    | 36,3   |
| Ø Tambour                         | mm    | 750    |
|                                   | inch  | 29,53  |
| Longueur tambour                  | mm    | 746    |
|                                   | inch  | 29,37  |
| Volume tambour                    | l     | 330    |
|                                   | cu ft | 11,64  |
| Ø Porte                           | mm    | 574    |
|                                   | inch  | 22,60  |
| Hauteur centre porte              | mm    | 976    |
|                                   | inch  | 38,43  |
| Hauteur du sol au bas de la porte | mm    | 618    |
|                                   | inch  | 24,33  |

### CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

|                                  |             |       |
|----------------------------------|-------------|-------|
| Capacité d'évaporation           | L/h         | 14,10 |
|                                  | US gallon/h | 3,72  |
| Production horaire               | Kg/h        | 28,3  |
|                                  | lb/h        | 62,4  |
| Puissance de chauffage installée | kW          | 18    |
| Puissance électrique installée   | kW          | 18,67 |
| Moteur tambour                   | kW          | 0,37  |

### CHAUFFAGE AU GAZ

|                                            |                   |       |
|--------------------------------------------|-------------------|-------|
| Capacité d'évaporationn (mod. gaz)         | L/h               | 16,30 |
|                                            | US gallon/h       | 4,306 |
| Production horaire (mod. gaz)              | Kg/h              | 31,9  |
|                                            | lb/h              | 70,3  |
| Puissance de chauffage installée gaz       | kcal/h            | 17638 |
|                                            | Btu/h             | 70000 |
| Puissance de chauffage installée gaz       | kW                | 20,51 |
| Puissance électrique installée             | kW                | 0,67  |
| Consommation instantanée gaz propane (G31) | Kg/h              | 1,76  |
|                                            | lb/h              | 3,88  |
| Consommation instantanée gaz naturel (G20) | m <sup>3</sup> /h | 2,17  |
|                                            | cfm               | 1,28  |
| Ø Entrée gaz                               | BSPP ISO 228-1    | 1/2"  |

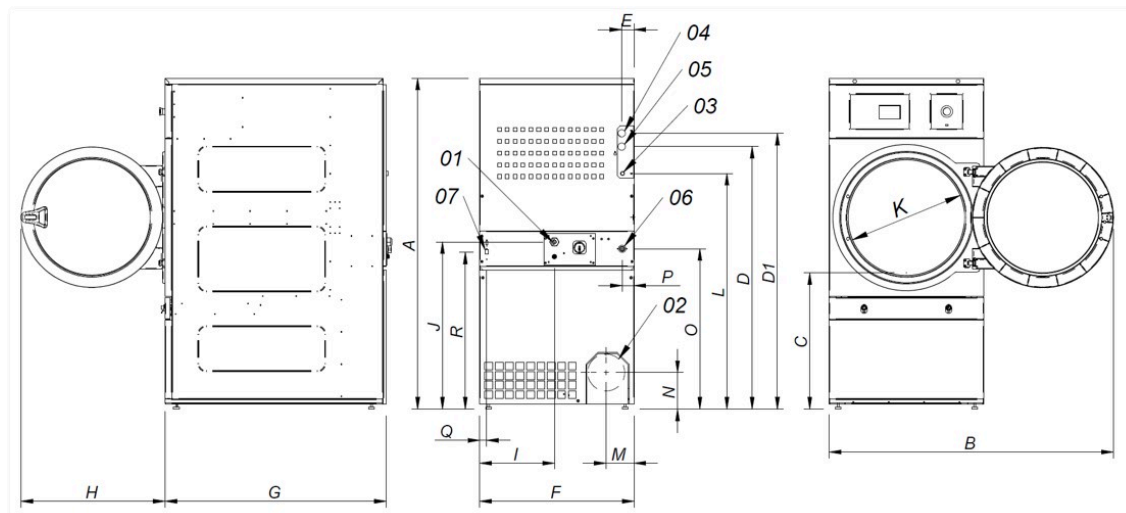
### CHAUFFAGE VAPEUR

|                                                     |                          |            |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|------------|
| Puissance de chauffage installée (vapeur)           | kW                       | 30         |
|                                                     | Btu/h                    | 102364     |
| Puissance électrique installée                      | kW                       | 0,67       |
| Consommation de vapeur (8 barG) - Standard          | kg/h                     | 53         |
| Consommation de vapeur (116 psiG)                   | lb/h                     | 63,8       |
| Pression de vapeur                                  | barG                     | 6 - 9      |
|                                                     | psiG                     | 87 - 130,5 |
| Entrée et sortie de vapeur standard                 | BSPT- ISO7.1             | 3/4"       |
| Entrée et sortie de vapeur standard                 | NPT ANSI B1.20.1 Tapered | 3/4"       |
| Consommation de vapeur (5 barG) - Basse pression    | kg/h                     | 57         |
| Consommation de vapeur (72,5 psiG) - Basse pression | lb/h                     | 68,7       |
| Pression de vapeur (basse pression)                 | barG                     | 3 - 6      |
|                                                     | psiG                     | 43,5 - 91  |
| Entrée - Sortie de vapeur - Basse pression          | BSPT- ISO7.1             | 1"         |

### CHAUFFAGE À L'HUILE THERMIQUE

|                                      |                   |   |
|--------------------------------------|-------------------|---|
| Puissance de chauffage installée     | kW                | - |
| Puissance électrique installée       | kW                | - |
| Consommation de fluide (T max 175°C) | m <sup>3</sup> /h | - |

|                                              |                          |                 |               |
|----------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| Raccordement de l'huile thermique            | BSP                      | -               |               |
| <b>VENTILATION</b>                           |                          |                 |               |
| Moteur ventilateur                           | kW                       | 0,25            |               |
| Débit d'air nominal                          | m <sup>3</sup> /h        | 850             |               |
|                                              | cfm                      | 500,29          |               |
| Ø Sortie buées                               | mm                       | 200             |               |
|                                              | inch                     | 7,87            |               |
| <b>ÉMISSION DE CHALEUR</b>                   |                          |                 |               |
| Émission totale de chaleur max.              | kW                       | 1,8             |               |
|                                              | Btu/h                    | 6145,5          |               |
| Émission maximale de chaleur frontale        | kW                       | 1,26            |               |
|                                              | Btu/h                    | 4301,8          |               |
| <b>CONNEXIONS</b>                            |                          | <b>E</b>        | <b>G / S</b>  |
| Tension 230V - I + N + T                     | Nº x mm <sup>2</sup> / A | -               | 3 x 1,5 / 16A |
| Tension 230V - III + T                       | Nº x mm <sup>2</sup> / A | 4 x 16 / 63A    | 3 x 1,5 / 16A |
| Tension 400V - III + N + T                   | Nº x mm <sup>2</sup> / A | 5 x 10 / 32A    | 3 x 1,5 / 16A |
| <b>DIMENSIONS NETTES / D. AVEC EMBALLAGE</b> |                          |                 |               |
| Largeur nette / brute                        | mm                       | 785 / 865       |               |
|                                              | inch                     | 30,91 / 34,06   |               |
| Profondeur nette / brute                     | mm                       | 1.125 / 1.210   |               |
|                                              | inch                     | 44,29 / 47,64   |               |
| Hauteur nette/brut (* chauffage enlevé)      | mm                       | 1.694 / 1.840   |               |
|                                              | inch                     | 66,69 / 72,44   |               |
| Poids net / brut                             | Kg                       | 187 / 200       |               |
|                                              | lb                       | 412,26 / 440,92 |               |
| <b>AUTRES</b>                                |                          |                 |               |
| Niveau sonore                                | dB                       | 64              |               |



- 01 Connexion électrique
- 02 Sortie buées Ø 200
- 03 Connexion gaz 1/2"
- 04 Connexion vapeur 3/4" (DTM-11-14-18)
- 04 Connexion vapeur 1" (DTM-22)
- 05 Sortie condensats 3/4" (DTM-11-14-18)
- 05 Sortie condensats 1" (DTM-22)
- 06 Vanne d'eau anti-incendis 3/4"
- 07 Connexion ethernet

|        | A     | B     | C   | D     | D1    | E   | E1 | F   | G     | H   | I   | J   | K   | L     | M   | N   | O   | P  | Q  | R   |
|--------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----|----|-----|
| DTM-18 | 1.694 | 1.447 | 689 | 1.354 | 1.422 | 68  | 68 | 785 | 1.125 | 735 | 380 | 870 | 575 | 1.226 | 133 | 180 | 830 | 65 | 35 | 805 |
| DTM-22 | 1.812 | 1.552 | 743 | 1.430 | 1.532 | 112 | 55 | 890 | 1.255 | 735 | 107 | 920 | 575 | 1.344 | 238 | 180 | 885 | 65 | 37 | 860 |