



CARACTERISTICAS

Calandra compacta con largo de trabajo de 2.600 a 3.300mm y rodillo de planchado de 600, 800 y 1.000mm.

Mueble exterior en acero lacado.

1 ó 2 vías de trabajo: una para las sábanas y dos para la ropa de mesa o piezas pequeñas.

Sistema de plegado mediante fotocélulas y aire comprimido.

Variador de frecuencia.

Bandas de alimentación y planchado NOMEX.

Control con pantalla táctil: los programas pueden ser creados con control de velocidad (entre 3 y 18metros/min), control de temperatura y parámetros de plegado.

Sistema de parada automática por enfriamiento (80°C).

Gran capacidad de producción según la humedad residual de las prendas, hasta 290kg/h directamente de la lavadora de alta velocidad.

Calefacción eléctrica, gas o vapor.

Potente sistema de extracción.

Modelo a gas con quemador radiante (25% más de producción), opcional en modelos de 800mm de diámetro y estándar en modelos de 1.000mm de diámetro.

Opciones destacadas:

SALIDA POSTERIOR / Rear exit



Recogedor post. + bypass (2/4 vías)
Rear collector + bypass (2/4 lanes)



SMARTY
Plegadora prend. pequeñas
Small garment folder

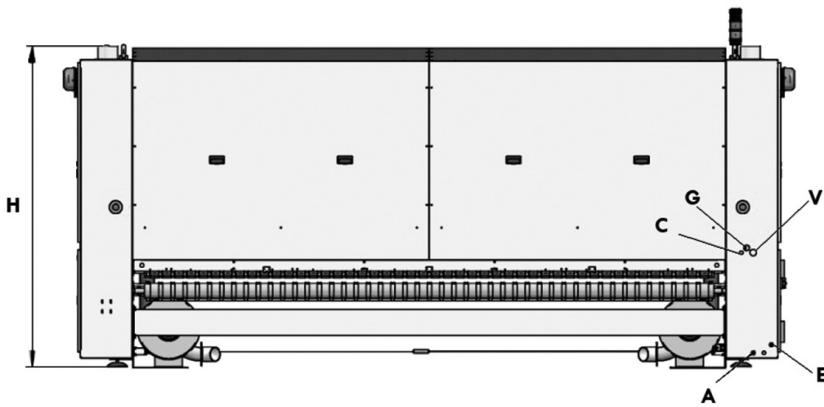


OPCIONES

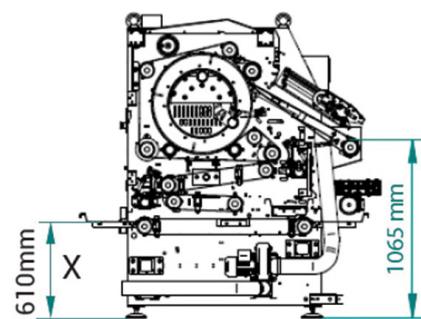
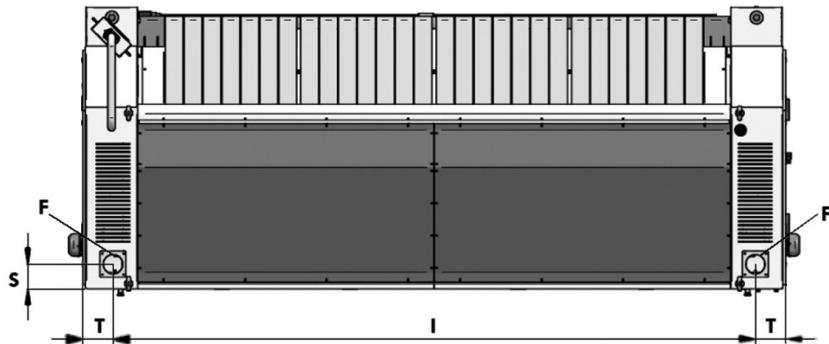
- Bandas aspirantes para facilitar y mejorar la introducción
- Introductor de pinzas 1 vía (sin bandas de introducción aspirantes)
- Salida posterior + bypass
- Plegador transversal CPL-CROSS 260 + apilador SP
- Plegador transversal CPL-CROSS 330 + apilador SP
- Salida posterior motorizada (altura 860 mm. Incluye salida posterior)
- Recogedor posterior 2 vías para SP
- Recogedor posterior 4 vías para SP
- Bypass
- Doble presión pliegue transversal
- Rechazo de ropa (sucia o dañada)
- Voltaje diferente a 400V 3~ +N 50 Hz
- Embalaje marítimo para SP

| DATOS GENERALES | | UNIT. | SP600-3300 |
|--|--------|---------------|------------|
| Producción teórica* calentamiento eléc./Vapor/gas atm. | | Kg/h | 160 |
| Producción teórica* calentamiento gas radiante | | Kg/h | - |
| Ø Rodillo | mm | 600 | |
| Ancho útil | mm | 3.300 | |
| Altura suelo-bandas introducción | mm | 1.050 | |
| Velocidad de trabajo | mt/min | 3-10 | |
| Tipo de Control | - | Digital | |
| Nº Programas | Nº | 20 | |
| PLEGADO | | | |
| 1 vía - Pliegue longitudinal | Nº | 1-2 | |
| 2 vías - Pliegue longitudinal | Nº | 1-2 | |
| POTENCIAS | | | |
| Calentamiento eléctrico | kW | 54 | |
| Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico) | kW | 55,9 | |
| Calentamiento gas (natural/ LPG) | kW | 80,30 / 86,30 | |
| Potencia total eléctrica (Modelo gas) | kW | 1,9 | |
| Calentamiento vapor | kW | 75 | |
| Potencia total eléctrica (Modelo Vapor) | kW | 1,9 | |
| CONEXIONES | | | |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" | |
| Ø Entrada vapor (12 bar max.) | BSP | 1" | |
| Ø Condensación (Modelo vapor) | BSP | 1/2" | |
| Ø Entrada aire | BSP | 12 | |
| DIMENSIONES / DIMENSIONES DE EMBALAJE | | | |
| Ancho neto / Ancho bruto | mm | 4.370 / 4.530 | |
| Profundo neto / Profundo bruto | mm | 1.440 / 1.620 | |
| Alto neto/ Alto bruto | mm | 2.030 / 1.960 | |
| Peso neto / Peso bruto | Kg | 2.300 / 2.600 | |
| Volumen | m³ | 12,77 / 14,38 | |
| OTROS | | | |
| Salida de vahos | Nº | 2 | |
| Ø Salida de vahos | mm | 120 | |
| Caudal de aire aspiración | m³/h | 2 x 1.000 | |
| Consumo aire (6,5 Bar) | mm | 7.000 | |
| Nivel Sonoro | dB | 70 | |

* 50% de humedad residual, 140gr/m² de algodón, utilización del rodillo al 100%



- A. Entrada de aire comprimido.
- C. Descarga condensación (modelos vapor).
- E. Conexión eléctrica.
- F. Descarga de vahos.
- G. Entrada gas.
- V. Entrada vapor.



| | H | I | T | S | A | C | E | F | G | V |
|-------------------|-------|-------|-----|-----|-----|------|-------|------|----|--------|
| SP600-2600 | 1.800 | 3.242 | 186 | 152 | Ø12 | 1/2" | 5x2,5 | Ø120 | 1" | 1-1/4" |
| SP600-3300 | 1.800 | 3.942 | 186 | 152 | Ø12 | 1/2" | 5x2,5 | Ø120 | 1" | 1-1/4" |