DOMUS
WINNING THE FUTURE THROUGH INNOVATION

CF-3350 TOUCH II
Mangani CF Ø 500

TOUCH II

• **TOUCH II**: microprocessore facile da usare, completamente programmabile con touchscreen da 7''.
• Interfaccia multilingua.
• Programmi illimitati: oltre a quelli predefiniti, crea tutti quelli che servono alla tua attività.
• Porta USB: configura, aggiorna e analizza le macchine senza connessione internet.

EFFICIENZA

• EFFICIENT IRON: regola automaticamente la velocità di stiro in base all'umidità residua, con risparmio energetico.
• OPTIMAL FEEDING: regolazione automatica della velocità di stiro (opzionale).
• Ottima conduzione del calore grazie al materiale e allo spessore del rullo.
• Arresto automatico a 80 ºC: prolunga la vita delle nastri di stiro.
• Circuito gas nella parte inferiore, riducendo il consumo energetico.
• Controllo preciso della temperatura tramite microprocessore: basso consumo.
• Modelli con bruciatore a gas radiante: produzione aumentata del 25% – risparmio di tempo ed energia.

ROBUSTEZZA

• Inverter di frequenza per controllare la velocità di stiro.
• Pannelli in skinplate e acciaio inox.
• Nastri di stiro in Nomex: resistenti alle alte temperature.
• Cilindro nichelato – anticorrosione e più duraturo (opzionale).

ERGONOMIA

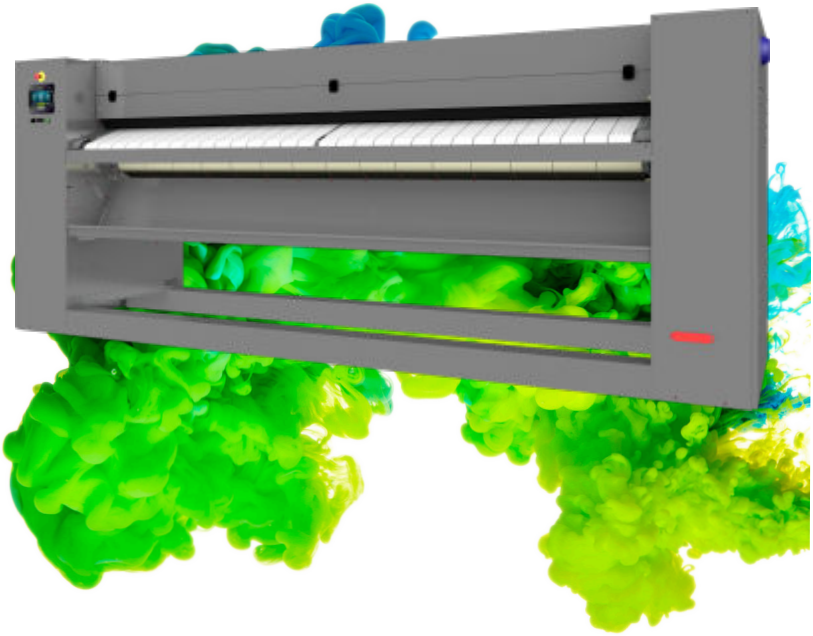
• Comfort acustico: max 65 dB.
• Facile da pulire, più igienico.
• Altezza ottimale per l'introduzione: 1.120 mm.

MANUTENZIONE

• Facile accesso a tutti i componenti su entrambi i lati della macchina.
• Design compatto: si adatta a molti spazi; il piegatore opzionale è integrato nella struttura.
• Unico collegamento elettrico e di scarico fumi.

VERSATILITÀ

• Modello a gas radiante: flessibilità per una maggiore produzione e migliore adattamento a spazi con soffitti alti.
• Opzioni principali:
  ◦ **SRE**: Uscita posteriore standard senza piegatore (novità).
  ◦ **LF**: Uscita anteriore con piegatore integrato.
  ◦ **LFRE**: Uscita anteriore e posteriore con piegatore integrato.
  ◦ **CPL-CROSS**: Piegatore trasversale esterno.

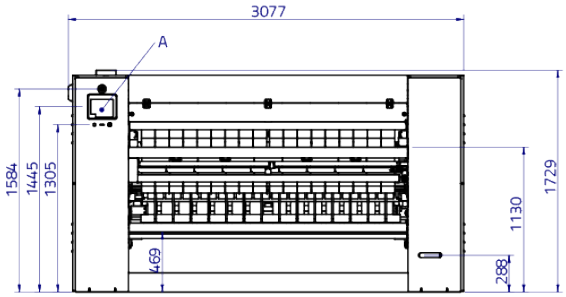


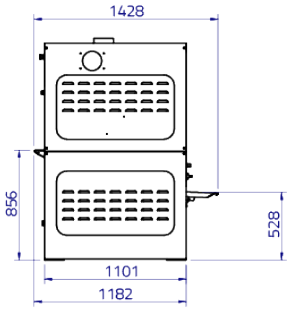
OPZIONI

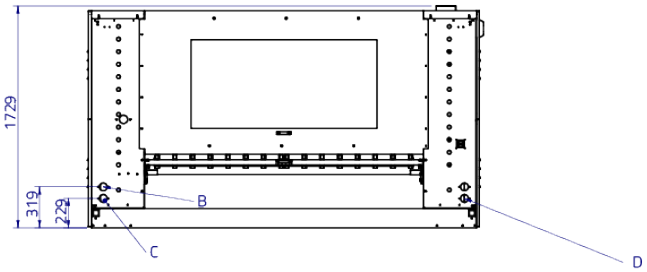
• EFFICIENT IRON: controllo umidità Ø 500
• OPTIMAL FEEDING - sistema produzione elevata HPS
• Gas propano
• Gas naturale
• Rullo nichelato CM-3350 E / G
• Piegalunghezze integrata CF-3350 (uscita anteriore)
• Piegalunghezze integrata + uscita posteriore e anteriore CF-3350
• Uscita posteriore senza piegalunghezze CF-3350
• Piegatore trasversale CPL-CROSS CF-3350
• Vassoio salva-biancheria (raccolta della biancheria) CF-3350
• Nastri antistatici CM-3350 senza piegatrice
• Nastri + barra antistatica CM-3350 con piegatrice
• Imballaggio marittimo CM-3350
• 230V III 50/60Hz elettrico CM-3350 E (CE-USA)
• 230V III60Hz gas CM-3350 G
• 440V III 50/60Hz elettrico CM-3350 E
• 120V I 60Hz + N Gas CM-2050 (Gas US)

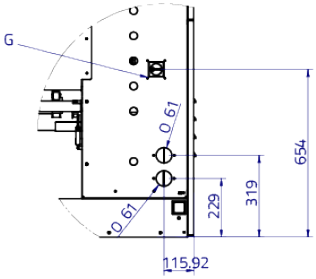
DATI GENERALI	UNIT.	CF-3350 TOUCH II	
Potenza teorica Riscaldamento elettrico* mod. standard uscita anteriore o posteriore	Kg/h	115	
	lb/h	254	
Potenza teorica Riscaldamento elettrico* plegadora uscita anteriore	Kg/h	81	
	lb/h	177	
Potenza teorica Riscaldamento elettrico* plegadora uscita anteriore o posteriore	Kg/h	75	
	lb/h	165	
Riscaldamento a gas radiante* mod. standard uscita anteriore o posteriore	Kg/h	138	
	lb/l	304	
Riscaldamento a gas radiante* plegadora uscita anteriore	Kg/h	97	
	lb/l	213	
Riscaldamento a gas radiante* plegadora uscita anteriore o posteriore	Kg/h	90	
	lb/l	198	
Ø Rotolo	mm	500	
	inch	19,69	
Larghezza di lavoro	mm	3.300	
	inch	129,92	
Altezza nastri di alimentazione a pavimento	mm	1.170	
	inch	46,06	
Velocità di lavoro	m/min	0,5 - 8	
	ft/min	1,6 - 26	
Velocità di lavoro	m/min	2 - 8	
	ft/min	6,5 - 26	
Controllo elettronico	-	TOUCH II	
Numero di programmi	-	5	
Pliage longitudinale	-	OPZ.	
Uscita posteriore	-	OPZ.	
Ampia superficie di contatto con il lino	-	305°	
POTENZA			
Potenza del motore a rulli	Kw	0,41	
Potenza del motore del ventilatore	Kw	0,5	
Potenza di riscaldamento elettrica	Kw	54	
Potenza elettrica di riscaldamento TOTALE	Kw	54,91	
Potenza di riscaldamento a gas	Kw	69	
Potenza di riscaldamento a gas TOTALE	Kw	0,91	
Potenza di riscaldamento a vapore	Kw	81	
Potenza elettrica di riscaldamento a vapore totale	Kw	0,91	
Consumo a vapore	Kg/h	85	
POTENZA ELETTRICA aggiuntiva per l'opzione cartella	Kw	0,28	
POTENZA ELETTRICA aggiuntiva per l'opzione di uscita posteriore a cartella	Kw	0,66	
POTENZA ELETTRICA aggiuntiva per l'opzione di uscita posteriore a cartella	Kw	0,76	
COLLEGAMENTI		E	G/S
Tensione 230V - I + N + T	Nº x mm² / A	N/A	3 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A
Tensione 230V - III + T	Nº x mm² / A	4 x 35 160A	4 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	4 x 2 160A	4 x 13 / 10A
Tensione 400V - III + N + T	Nº x mm² / A	5 x 25 / 100A	5 x 2,5 / 10A
	nº x AWG/A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A
Ø Ingresso gas	BSP	1"	
Ø Ingresso vapore	BSP	3/4"	
Ø Condensazione (modelli a vapore)	BSP	1/2"	
DIMENSIONI D'INGOMBRO / DIMENSIONI DELL'IMBALLAGGIO			
Larghezza netta / Larghezza lorda	mm	4410 / 4590	
	inch	173,6 / 180,7	
Profondità netta / Profondità lorda (in metri)	mm	1175 (1480) / 1360	
	inch	46,3 (58,2) / 53,5	
Altezza netta / Altezza lorda	mm	1780 / 1940	
	inch	70,1 / 76,4	

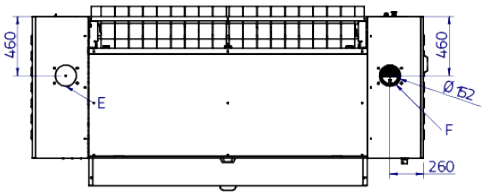
Peso netto / Peso lordo	kg	1630 / 1730
	lbs	3594 / 3814
Peso netto / Peso lordo	kg	1680 / 1780
	lbs	3704 / 3924
Peso netto / Peso lordo	kg	1760 / 1860
	lbs	3880 / 4101
Peso netto / Peso lordo	kg	1840 / 1940
	lbs	4057 / 4277
Volume netto / Volume lordo	m³	9,22 (11,32) / 12,11
	f³	326 (399,9) 428
ALTRO		
No. Uscita di vapore	Nº	2
Ø Uscita vapore	mm	153
	inch	6,0
Portata d'aria in aspirazione	m³/h	1.200
	cfm	706
Livello di rumore	dB	65
Capacità di evaporazione	l/h	62
	USgallon/h	16,4
Capacità di evaporazione	l/h	43
	USgallon/h	11,5
Capacità di evaporazione	l/h	40
	USgallon/h	10,7











. Tablet tattile di controllo
B. Uscita vapore ø1/2" maschio
C. Ingresso gas ø22 o vapore ø3/4" maschio
D. Ingresso elettrico
E. NO EXHAUST
F. (Exhaust) ø152 esterno
G. Sezionatore